



Unidad Ambiental

F20

1. Especificaciones Técnicas

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Cuerpo | 20 yd ³ |
| Volumen Caja | 20 (15,3m ³) |
| Volumen Tolva | 3 (2,3m ³) |
| Densidad Compactación Media | 750 |
| Longitud Tolva | 1835 (mm) |
| Largo Total | 6153 (mm) |
| Peso Equipo Estándar Aproximado | 6248 Kg |
| Estructura Sobre Chasis | 4028x2495x2292 (mm) |

Especificaciones de Lámina Caja

| | |
|-----------------------|--|
| Piso | 4,5 / GR60 |
| Vigas piso | Lám. 4,5 mm / GR60 |
| Sufridera piso | 6 / GR174 / 450HB |
| Laterales | Frontales y trasera 3,42 /GR50, Media 4,5 / GR60 |
| Sufrideras laterales | 3,42 / GR50 |
| Techo | 3,42 / GR50 |
| Vigas marco delantero | 3,42 / GR50 |
| Vigas marco trasero | Laterales: 4,5 / GR60 Superior: 6 / GR80 |
| Vigas riel | Canal "C" 6" @12" ASTM A-36 |

Placa eyectora

| | |
|-------------------------|------------------|
| Lám. Placa | 4,5 / GR60 |
| Sufrideras viga eyector | 3,42 / GR50 |
| Patines | 8 TECKNILON-UHMW |

Tolva

| | |
|-----------------------------|---|
| Piso | 6 / GR174 / 450HB |
| Sufridera piso | 6 / GR174 / 450HB |
| Lateral superior | 4,5 / GR60 |
| Lateral inferior | 6 / GR174 / 450HB |
| Viga inferior: | Lám plegada en "L". Esp: 12,5 mm / S355 MC |
| Viga superior: | Tubo 4"x4"x1/4" ASTM A572 GR50 |
| Columnas: | Lám plegada en "C" Esp: 4,5 mm / GR60 |
| Viga inferior: | Lám plegada en "C" Esp: 6 mm / GR80 |
| Viga superior: | Tubo 6"x4"x1/4" ASTM A572 GR50 |
| Columnas: | Lám plegada en "C" Esp: 4,5 mm / GR60 |
| Viga altura de cargue tolva | Lám plegada en "C". Esp: 6 mm / GR80 |
| Travesaño Sup | Perfil en "C" 100x150mm GR50 esp 6mm |
| Placa barrido | |
| Lám. Placa barrido | 4 / GR174 / 450HB |
| Travesaño Sup | 100X150X5mm GR100 |
| Refuerzos | 3,4 / GR100 |
| Placas laterales | 8,25 / GR100 |



Unidad Ambiental

F20

1. Especificaciones Técnicas

Placa compactación

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Lám. Placa de compactación | 4 / GR174 / 450HB |
| Refuerzos | 3,4 / GR100 |
| Placas laterales | 4,5 / GR100 |

Tiempos de operación (Seg)

Ciclo de compactación 27 - 30 seg

Cilindros hidráulicos

| | |
|---------------------|--|
| Eyector (Ref 20Yd3) | Ø Camisa 6-1/2" Ø Vastago Princ: 6" 3 Etapas |
| Barrido | 4 x 2-1/2 |
| Compactación | 5-1/2 x 2-1/2 |
| Levante tolva | 3 x 2 |
| Lifter | 2,5 x 1,4 |
| Tratamiento | Nitrurados |

Hidráulica

| | |
|-----------------------------------|---|
| Bomba | 27 gpm |
| Presión de trabajo | 2350 psi |
| Tanque de aceite (Gal) | 37 (140 lit) |
| Estructura tanque aceite | Lám principal 4,5 mm / G60 Lám principal 3,42 mm / G50 |
| Filtros y otros tanques de aceite | Llave en bronce de Ø2" tipo cortina. Filtro de succión sumergido en el tanque mesh 140. Filtro de retorno de 10 micras. Termo-nivel en el lateral del tanque |

Hidráulica

| | |
|--------------------------------|--|
| Válvula control descenso tolva | Sí |
| Conexión hidráulico | Mangueras R2 Mangueras R12 presión |
| Sistema de seguridad | (1) Válvula de alivio principal (1) alivio inteligente en eyección (1) alivio estático para barrido |
| Controles | Mandos posteriores (2) Controles manuales para compactación (2) Controles manuales para eyección Mandos adicionales para alzadores opcionales |
| Aceite hidráulico | Gulf Harmony ISO 68 |

Otros

| | |
|--------------------------------|---|
| Winche | Opcional |
| Lifter | Opcional |
| Contenedores de levante Lifter | Plástico 700 -100 LIT |
| Altura de carga | 850mm (Con chasis H = 1000mm) |
| Altura estribo | 350mm (Con chasis H= 1000mm) |
| Altura stand by | 380 mm |
| PTO | Estándar acoplado a caja de transmisión |
| Paro de emergencias | Opcional |
| Cierre tolva | Semi-Automático |



Unidad Ambiental

F20

1. Especificaciones Técnicas

Otros

| | |
|---------------------------------------|---|
| Sistema eléctrico | Luces LED |
| Tipo de compactación | Hidráulica de mando manual (opcional mando de botonera en mando) |
| Fuerza de compactación | 53,898 Lb -F |
| Plataforma de tripulación | (2) estribos posteriores (Abatibles) localizados en esquinas traseras inferiores |
| Luces | Reglamentarias del vehículo, trabajo nocturno y giratorio, incluye luz exploradora trasera. |
| Tanque de evacuación de lixiviados | Instalado de acuerdo al espacio disponible del chasis. Llave de descarga mecánica. Opcional accionamiento electro neumático remoto desde cabina. |
| Colector de goteo líquidos Lixiviados | Incluido en unión Caja – Tolva |
| Empaque tolva | Uno (1) con cubrimiento total lateral e inferior en forma de O |
| Sistema de cierre | Seguro hidráulico automático. Preparación superficial con lijado. Limpieza de superficie con óxido y desengrasante. Pintura poliuretano acabado con capas de esmalte. Base 60 micras-pintura 120 micas. |
| Mecanismo de Compactación | Pivotante |
| Orientación Cilindro Eyector | Vástago arriba en caja / Camisa abajo en placa eyectora |
| Sello | Completo |
| Sección de Caja | Elíptica |



Unidad Ambiental

F20

2. Beneficios

| | |
|----------------------|--|
| Colector de Goteo | Evita derrames de lixiviado por el desgaste natural del sello |
| Tanques de lixiviado | De fácil acceso interior para su limpieza |
| Cilindros Nitrurados | Resistencia al desgaste por fricción y corrosión. |
| Placa eyectora | Procesos de fabricación de alta precisión que garantizan la evacuación total del residuo |
| Placas Pivotantes | Placas flotantes sobre paredes lisas, sistema que reduce los costos y tiempos de mantenimiento de placas y laterales tolva |
| Mejores Aceros | En puntos clave donde se realiza todo el esfuerzo de la compactación |
| | Ganchos de montaje de carga. Luces IP 67 y reflectivos para visualización. |
| Seguridad | Estríbros antideslizantes en las esquinas. Controles manuales. Alarma de reversa. Timbre operario en la cabina. |



 **Los Equipos Compactadores Fanalca S.A. son su mejor inversión a largo plazo, gracias a nuestra postventa que realiza un seguimiento detallado de su desempeño, ofreciéndole servicio y repuestos originales.**