



Unidad Ambiental

# F28

## 1. Especificaciones Técnicas

Cuerpo	28 yd3
Long. Total cuerpo caja	5716mm
Long. Plataforma de apoyo cuerpo caja	5426mm
Long. Tolva	1835mm
Long. Total compactador	7551mm
Ancho compactador	2438mm
Alto compactador (sobre plataforma de apoyo)	2292mm

### Construcción Caja

Piso	4,5 / GR60
Vigas piso	Lám. 4,5 mm / GR60
Sufridera piso	6 / GR174 / 450HB
Laterales	Frontales y trasera 3,42 /GR50, Media 4,5 / GR60
Sufrideras laterales	3,42 / GR50
Techo	3,42 / GR50
Vigas marco delantero	3,42 / GR50
Vigas marco trasero	Laterales: 4,5 / GR60 Superior: 6 / GR80
Vigas riel	Canal "C" 6" @12" ASTM A-36

### Placa eyectora

Lám. Placa	4,5 / GR60
Sufrideras viga eyector	3,42 / GR50
Patines	8 TECKNILON-UHMW

### Tolva

Piso	6 / GR174 / 450HB
Sufridera piso	6 / GR174 / 450HB
Lateral superior	4,5 / GR60
Lateral inferior	6 / GR174 / 450HB
Viga inferior:	Lám plegada en "L". Esp: 12,5 mm / S355 MC
Viga superior:	Tubo 4"x4"x1/4" ASTM A572 GR50
Columnas:	Lám plegada en "C" Esp: 4,5 mm / GR60
Viga inferior:	Lám plegada en "C" Esp: 6 mm / GR80
Viga superior:	Tubo 6"x4"x1/4" ASTM A572 GR50
Columnas:	Lám plegada en "C" Esp: 4,5 mm / GR60
Viga altura de cargue tolva	Lám plegada en "C". Esp: 6 mm / GR80
Travesaño Sup	Perfil en "C" 100x150mm GR50 esp 6mm

### Placa barrido

Lám. Placa barrido	4 / GR174 / 450HB
Travesaño Sup	100X150X5mm GR100
Refuerzos	3,4 / GR100
Placas laterales	8,25 / GR100



Unidad Ambiental

# F28

## 1. Especificaciones Técnicas

### Placa compactación

Lám. Placa de compactación	4 / GR174 / 450HB
Refuerzos	3,4 / GR100
Placas laterales	4,5 / GR100

### Tiempos de operación (Seg)

Ciclo de compactación 27 - 30 seg

### Cilindros hidráulicos

Eyector (Ref 25Yd3)	Ø Camisa 6-1/2" Ø Vastago Princ: 6" 3 Etapas
Barrido	4 x 2-1/2
Compactación	5-1/2 x 2-1/2
Levante tolva	3 x 2
Lifter	2,5 x 1,4
Tratamiento	Nitrurados

### Hidráulica

Bomba	27 gpm
Presión de trabajo	2350 psi
Tanque de aceite (Gal)	37 (140 lit)
Estructura tanque aceite	Lám principal 4,5 mm / G60 Lám principal 3,42 mm / G50
Filtros y otros tanques de aceite	Llave en bronce de Ø2" tipo cortina. Filtro de succión sumergido en el tanque mesh 140. Filtro de retorno de 10 micras. Termo-nivel en el lateral del tanque

### Hidráulica

Válvula control descenso tolva	Sí
Conexión hidráulico	Mangueras R2 Mangueras R12 presión
Sistema de seguridad	(1) Válvula de alivio principal (1) alivio inteligente en eyección (1) alivio estático para barrido
Controles	Mandos posteriores (2) Controles manuales para compactación (2) Controles manuales para eyección Mandos adicionales para alzadores opcionales
Aceite hidráulico	Gulf Harmony ISO 68

### Otros

Winche	Opcional
Lifter	Opcional
Contenedores de levante Lifter	Plástico 700 -100 LIT
Altura de carga	850mm (Con chasis H = 1000mm)
Altura estribo	350mm (Con chasis H = 1000mm)
Altura stand by	380 mm
PTO	Estándar acoplado a caja de transmisión
Paro de emergencias	Opcional
Cierre tolva	Semi-Automático



Unidad Ambiental

F28

## 1. Especificaciones Técnicas

### Otros

Winche	Opcional
Lifter	Opcional
Contenedores de levante Lifter	Plástico 700 -100 LIT
Altura de carga	850mm (Con chasis H = 1000mm)
Altura estribo	350mm (Con chasis H = 1000mm)
Altura stand by	380 mm
PTO	Estándar acoplado a caja de transmisión
Paro de emergencias	Opcional
Cierre tolva	Semi-Automático
Sistema eléctrico	Luces LED
Tipo de compactación	Hidráulica de mando manual (opcional mando de
Fuerza de compactación	53,898 Lb -F
Plataforma de tripulación	(2) estribos posteriores (Abatibles) localizados en esquinas traseras inferiores
Luces	Reglamentarias del vehículo, trabajo nocturno y giratorio, incluye luz exploradora trasera.
Tanque de evacuación de lixiviados	Instalado de acuerdo al espacio disponible del chasis. Llave de descarga mecánica. Opcional accionamiento electro neumático remoto desde cabina
Colector de goteo líquidos Lixiviados	Incluido en unión Caja – Tolva
Empaque tolva	Uno (1) con cubrimiento total lateral e inferior en forma de O
Sistema de cierre	Seguro hidráulico automático
Pintura	Preparación superficial con lijado. Limpieza de superficie con óxido y desengrasante. Pintura poliurentano acabado con capas de esmalte. Base 60 micras-pintura 120 micas.



Unidad Ambiental

F28

## 2. Beneficios

Colector de Goteo	Evita derrames de lixiviado por el desgaste natural del sello
Tanques de lixiviado	De fácil acceso interior para su limpieza
Cilindros Nitrurados	Resistencia al desgaste por fricción y corrosión.
Placa eyectora	Procesos de fabricación de alta precisión que garantizan la evacuación total del residuo
Placas Pivotantes	Placas flotantes sobre paredes lisas, sistema que reduce los costos y tiempos de mantenimiento de placas y laterales tolva
Mejores Aceros	En puntos clave donde se realiza todo el esfuerzo de la compactación
	Ganchos de montaje de carga. Luces IP 67 y reflectivos para visualización.
Seguridad	Estríbros antideslizantes en las esquinas. Controles manuales. Alarma de reversa. Timbre operario en la cabina.



**Los Equipos Compactadores FANALCA S.A. son su mejor inversión a largo plazo, gracias a nuestra postventa que realiza un seguimiento detallado de su desempeño, ofreciéndole servicio y repuestos originales.**